

2020 年危化品（废物）突发环境事件应急演练总结

为有效预防、控制和消除突发环境事件的发生，检验企业应对突发环境事件组织、指挥、协调、处置能力，充分发挥企业事故应急池在应急处置中的作用，同时检验环保部门与企业应急联动机制和快速反应能力，进一步提高应对突发环境事件处置能力，确保环境安全，进行应急演练。

2020 年 11 月 27 日下午 14 时，应急演练如期进行。

演练场景、程序

瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司，DES 产线在化学品盐酸自动抽料时，管道老化，受压破损，药水发生泄漏，产生少量烟雾，液体溅落到操作员腿上受伤，DES 车间员工立即疏散到厂区安全地带。

演练科目包括：信息报送；应急指挥；应急响应；伤员救治与转运；现场污染控制和污染物处理；环境监测、监察；事故调查；信息发布等科目。

【事故现场】

瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司，DES 产线在化学品盐酸自动抽料时，管道老化，受压破损，药水发生泄漏，产生少量烟雾，液体溅落到操作员腿上受伤，DES 车间员工立即疏散到厂区安全地带。

1、当班人员令狐昌永发现药水发生泄漏，一人受伤。立向副总指挥寇自成报告：副总指挥，我是宋少军，DES 产线在化学品盐酸自动抽料时，管道老化，受压破损，药水发生泄漏，产生少量烟雾，液

体溅落到操作员腿上受伤，DES 车间员工立即疏散到厂区安全地带

2、副总指挥接报后，立即启动公司突发环境事件应急预案，并向区环保等部门报告情况。保安部通过应急广播向通讯联络组、疏散警戒组、医疗救护组、后勤物资组、抢险抢修组、善后处理组、事故调查组、环境监测组发出指令，要求各专业组成员配戴应急防护装备、携带相应仪器、设备迅速赶赴化学仓库事故现场投入抢险。

演习过程：

2020 年危化品（废物）突发环境事件
应急演练动员

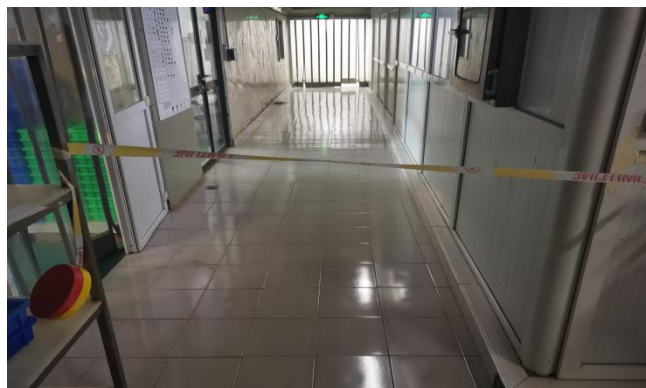


应急演练启动





疏散警戒组到达现场后，划定警戒区域，拉起警戒线，限制人员出入事故现场



仓库管理员关掉进料阀门，并让产线停止自动进料



抢险抢修组进入现场，抓紧抢险。





环境监测组到达现场后，检查废气处理设施和废水处理设施运行情况，启用事故应急池，抢险后对水样进行分析。



总指挥讲评



取得的成效：

通过此次演练，加强了各组的信息沟通、配合，及时采取行动，提高了有效处理事故的应急反应能力，同时增强了企业自身的应急救援能力以及员工在突发事件中正确处理、化解危机的能力；。

不足之处：

1、对管道泄漏的风险认识不足。泄漏发生后，抢险组人员能够穿戴整齐，迅速到达现场，但信息沟通能力有待提高。

2、个别应急救援人员流程不够熟悉，应加强培训。

总体来说，本次演练基本能按照预案实施，实现了磨炼队伍，磨合机制的演练目标。通过演练检查了应急预案的实用性和可操作性，检查了应急物资、队伍的准备情况，增加了员工的安全意识，提高了处置突发环境事件的应急救援能力，基本完成了预定任务。

瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司

二〇二〇年十一月二十七日